

Cours de base en brasage tendre de haute fiabilité

(Composants Traversant (THT) et Fils)

Contenus de cours :

- La prévention des Décharges Électrostatiques (ESD)
- La brasure et les procédures de brasage
- les alliages avec plomb et sans plomb (RoHS)
- Les différents flux et leurs rôles et nettoyages
- Les différents types de fers à braser
- Le choix des pannes et l'importance des masses thermiques en jeu
- Les Normes **IPC-A-610 & ANSI-J-STD-001**
- Le brasage sur picots tourelle, creux, crochet et percé
- Préparation des fils avant brasage
- Préparation des composants axiaux et radiaux
- Brasage des circuits intégrés Dual Inline Package (DIPS)
- Enlèvement de composant sur circuit de masse thermique importante à l'aide de plaque chauffante par convection à infrarouge
- Méthodes de débrasages avec système d'aspiration continue et autres
- Modifications avec fils de liaisons



Cette formation de 3 jours est destinée aux employés avec expérience

Une journée supplémentaire est recommandée pour les personnes sans expérience, et il est possible d'intégrer :

- La partie théorique comprend le Code de couleurs des résistances
- L'identification des composants et leurs rôles

À la fin de la formation l'élève recevra un :

- ✓ Un manuel de cours
- ✓ Le circuit qu'il aura assemblé
- ✓ certificat de notre compagnie

La formation est assurée par des instructeurs certifiés IPC (IPC-A-610, ANSI-J-STD-001, IPC 7711/7721)

Nous fournirons pour la formation :

Les circuits de pratique et le matériel didactique

Les stations de brasage et débrasage de nouvelle génération, microscopes outils et accessoires